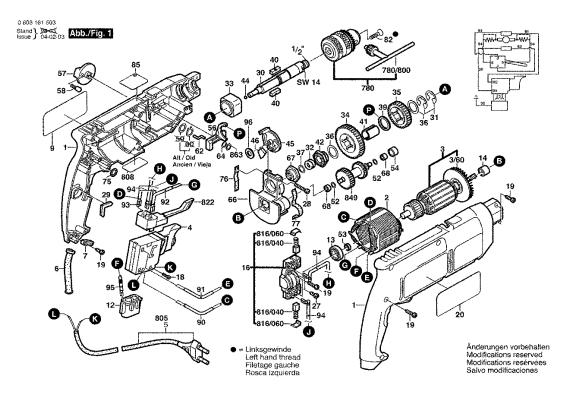
BOSCH (

Elektrowerkzeuge



99 Bilte beachten Instandsetzung Änderung und Prüfung von Elektrowerkzeugen sind fachgerecht durchzufren.
G. Die Sicherheitsvorschriften nach IEG. EN. VDE. AFNOR und weitere in den einzelneaftdern gulfrae Vorschriften sind einzuhalten.
G. Technische und Preisanderungen vorbehalten Erzeugnisse und Preisaf Preisagruppen werden laufend auf neuesten Stand gebracht.

Stand: 11.06.1999

Pos	St	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Hinweise/Vorgänger	Р	
1	1	2 605 104 506	GEHAEUSESCHALE	GRUEN	29	Т
2	1	2 604 220 647	POLSCHUH	230V .	29	Т
3	1	2 604 011 090	ANKER	230-240V .	36	Т
3/60	1	2 606 610 029	LUEFTER		11	Т
4	1	2 607 200 224	EIN/AUS-SCHALTER		35	Τ
4	1	2 607 200 190	EIN/AUS-SCHALTER		36	Т
6	1	2 600 707 059	TUELLE	Ø 6,9 MM .	11	Т
7	1	2 601 035 001	LEITUNGSHALTER		11	Т
9	1	2 601 118 562	FIRMENSCHILD	SONNENSEITE	15	Т
12	1	2 607 329 114	ENTSTOERKONDEN		20	Т
13	1	2 600 905 032	RILLENKUGELLAGE	7x19x6MM.	23	Т
14	1	2 600 914 019	NADELHUELSE		17	Т
16	1	2 609 992 618	BUERSTENPLATTE		25	Т
18	2	2 603 410 001	ZYLINDERSCHRAUB	M3x6,5-4.8.	11	Т
19	2	2 910 611 019	BLECHSCHRAUBE	DIN 7981-ST3,9x16-C-F	13	Т
20	1	2 601 118 563	HINWEISSCHILD	SCHATTENSEITE	13	T
27	2	2 914 201 668	TORX-LINSENSCHR	3x18MM .	10	Т
28	3	2 603 429 006	LINSENSCHRAUBE		11	T
29	1	2 601 022 000	DAEMMPLATTE		11	Т
30	1	2 606 135 072	BOHRSPINDEL	1/2" .	28	Т
31	1	2 600 118 001	SICHERUNGSSCHEI	0,6 MM .	11	Т
31	1	2 600 118 002	SICHERUNGSSCHEI	0,8 MM .	11	T
31	1	2 600 118 006	SICHERUNGSSCHEI	0,3 MM .	11	Т
32	1	2 604 616 006	DRUCKFEDER		11	Т
33	1	2 600 301 031	SINTERBUCHSE	14,7-0,15 .	16	Т
34	1	2 606 317 060	STIRNRAD	Z=48.	25	Т
35	1	2 606 317 061	STIRNRAD	Z=36.	23	Т
36	2	2 600 101 515	AUSGLEICHSCHEIB	1,0 MM .	11	Т
37	1	2 600 101 047	AUSGLEICHSCHEIB	0,3 MM .	11	Т
39	1	2 600 101 084	HALTESCHEIBE		11	Т
40	2	2 602 300 029	FLACHKEIL		13	Т
41	2	2 601 098 031	STUETZBLECH		11	Т
42	1	2 600 190 070	RASTSCHEIBE		15	Т
44	1	1 903 230 010	KUGEL	DIN 5401-5,5MM-III-ST	10	Т
45	1	2 601 990 001	SCHALTSCHEIBE	SCHWARZ	11	Т
46	1	2 601 074 003	DRUCKPLATTE		11	T
52	2	2 600 100 607	AUSGLEICHSCHEIB	0.3 MM .	11	T
53	1	2 600 209 012	DISTANZRING		11	Ħ
54	1	2 600 400 027	LAGERHUELSE		16	Ħ
56	1	2 601 990 009	GABELHEBEL		11	Ħ

Pos	St	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Hinweise/Vorgänger	Р	
57	1	2 602 026 091	DREHKOPF		15	Т
58	1	2 600 590 006	RASTKAPPE		11	Т
62	1	2 601 335 001	MITNEHMERSTIFT		12	Т
64	1	2 600 100 618	DISTANZSCHEIBE		11	Т
66	1	2 605 807 073	LAGERBRUECKE		22	Т
67	1	2 600 190 071	RASTSCHEIBE		19	Т
68	2	2 600 914 010	NADELHUELSE	Ø6MM.	14	Т
75	1	1 900 210 000	O-RING	5x1,5 MM .	11	Т
76	1	2 601 005 011	FILZSTREIFEN	. '	11	Т
77	1	2 601 005 016	FILZSTREIFEN		11	Т
82	1	2 603 421 226	SENKSCHRAUBE	M6x27 LINKSGEWINDE	11	Ζ
85	1	2 601 110 117	KLEBESCHILD		11	Т
90	1	2 604 448 060	VERBINDUNGSLEIT	L=173MM WEISS	11	Т
91	1	2 604 448 045	VERBINDUNGSLEIT	L=98MM SCHWARZ	11	Т
92	1	2 604 448 034	VERBINDUNGSLEIT	L=88MM WEISS	11	Т
93	1	2 604 448 132	VERBINDUNGSLEIT	L=103MM BLAU	11	Т
94	2	2 604 448 115	VERBINDUNGSLEIT	L=73MM WEISS	11	Т
95	1	2 604 448 170	ERDLEITUNG		12	Т
96	1	2 600 100 066	UNTERLEGSCHEIBE		11	Т
753	1	1 612 025 024	ZUSATZHANDGRIFF	Ø 43 MM .	00	Z
753/20	1	2 915 011 007	SECHSKANTMUTTE	DIN 934-M6-8-A .	10	Z
753/30	2	1 613 480 007	FLUEGELSCHRAUB	M6x(15)55.	11	Z
753/50	1	2 608 040 014	SPANNPLATTE	M6.	14	Z
753/60	1	1 613 480 008	FLUEGELSCHRAUB	M 6x20 MM .	11	Z
754	1	2 607 000 122	BOHRERAUFNAHME		00	Z
755	1	1 613 001 005	TIEFENANSCHLAG	SW 6x210 MM.	00	Z Z
780	1	1 608 571 062	ZAHNKRANZBOHRF	Ø 1,5-13 MM, 1/2".	00	Z
780/800	1	2 607 950 007	BOHRFUTTERSCHL	SG2.	18	Т
805	1	1 604 460 163	NETZANSCHLUSSLE		26	Т
808	1	1 601 106 999	TYPSCHILD	26x52 MM .	15	Т
816/040	1	2 604 321 916	KOHLEBUERSTENS		19	Т
816/060	2	2 601 322 017	RASTKAPPE		11	Т
822	1	2 607 200 231	UMSCHALTER		24	Т
823	1	2 912 401 020	BLECHSCHRAUBE	DIN 7981-3,9x19-C-Z-S	10	Т
849	1	2 606 309 931	ZAHNWELLE	Z= 10/29/22 .	27	Т
863	1	2 916 080 007	SICHERUNGSSCHEI	DIN 6799-4-FSt.	10	Т
	T					

SCHLAGBOHRMASCHINE

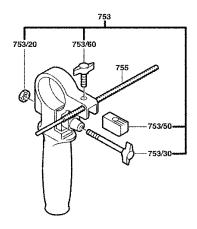
CSB 650-2 RE

0 603 161 569

SIS_DVD 01/05

Elektrowerkzeuge

0 603 161 503 Stand 3 54 52 issue 3 04-02-03 Fig./Abb. 2



Änderungen vorbehalten Modifications reserved Modifications resérvées Salvo modificaciones Bitle beachten Instandsetzung Anderung und Potlung von Elektrowerkzeugen sind fachgerecht durchzufrien
Die Scherheitsvorschriften nach IEC, EN VDE, AFNOR und weitere in den einzehnedtudem cultice Vorschriften sind einzuhalten
Technische und Preisanderungen vorbehalten Erzeugnisse und Preisaf Preisgruppen werden laufend auf neuesten Stand gebracht

Stand: 11.06.1999

Pos	St	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Hinweise/Vorgänger	Р	
						П
						П
					1	Т
					1	
						t

Pos	St	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Hinweise/Vorgänger	Р	
	T					
	\bot					
	+-					
	+					
	+					_
	+-					
	+					
	+					\vdash
	+					\vdash
	+					\vdash
	+					
	1					
	\top					
	\perp					
	-					
	+					_
	+					_
	+					
	+					\vdash
	+					\vdash
-	+					\vdash
	+					\vdash
	+					\vdash
	+					
	+					\vdash
	+					
			1	l		_